



## DIENNE TURLO S.r.l.

Via Monte Rosa, 5, Z.I. Frazione Roccapietra  
13019 Varallo Sesia (VC), ITALIA  
Tel.: +39 0163-54446  
Fax.: +39 0163-54226  
E-mail: [mail@turlo.it](mailto:mail@turlo.it)  
Web: [www.turlo.it](http://www.turlo.it)

### GILDEMEISTER GM32-6 con arresto mandrino / *with spindle stop*

Tipologia: Tornio plurimandrino  
Type: Multispindle lathe  
Marca / Brand: **Gildemeister**  
Modello / Model: **GM32-6 sm (V.35)**  
Anno / Year: 1992  
Matricola / Serial N.: 3701/179  
Ore sotto tensione: //  
Hours under power: //  
Ore di lavoro: 15161 [h]  
Working hours: 15161 [h]



#### DETTAGLI TECNICI / TECHNICAL DATA

Numero di mandrini <i>Number of spindles</i>	-	6
Numero di slitte laterali <i>Number of trasverse slides</i>	-	6
Numero di mandrini portautensili <i>Number of tool spindles</i>	-	6

**DIENNE TURLO S.r.l.**Via Monte Rosa, 5, Z.I. Frazione Roccapietra  
13019 Varallo Sesia (VC), ITALIA

Tel.: +39 0163-54446

Fax.: +39 0163-54226

E-mail: [mail@turlo.it](mailto:mail@turlo.it)Web: [www.turlo.it](http://www.turlo.it)**GILDEMEISTER GM32-6 con arresto mandrino / with spindle stop****DETTAGLI TECNICI / TECHNICAL DATA**

Diametro barra max. tonda / Bar diameter max round	mm	32 (35 spec.)
Chiave max. barra esagonale / Bar dimension max hexagonal	mm	27 (30 spec.)
Chiave max. barra quadrata / Bar dimension max square	mm	22 (24 spec.)
Massimo avanzamento barra in una stazione / Max bar feed in one station	mm	130
Massima corsa delle slitte radiali / Max stroke of radial slides	mm	60 (pos.1,2) 52 (pos.3,4,5,6)
Regolazione avanti-indietro delle slitte radiali / Forward-Backward adjustment of radial slides	mm	±20
Massima corsa dei mandrini frontali / Max stroke of toolspindles	mm	120
Regolazione avanti-indietro dei mandrini frontali / Forward-Backward adjustment of toolspindles	mm	±10
Velocità mandrini principali con l'impiego dell'arresto mandrino / Main spindles speed when using the spindle stop system	giri/min rpm	500-2500
Velocità mandrini principali senza l'impiego dell'arresto mandrino / Main spindles speed without the spindle stop system	giri/min rpm	500-3000
Tempo ciclo in continuo / Cycle time	sec	1,2 - 80
Tempi di rapido / Rapid traverse time	sec	1,2
Potenza nominale del motore mandrino / Nominal power of the spindle motor	kW	18,5
Dimensioni (senza portabarre) / Dimensions (without stock carrier)	mm	4840 x 1680 x 2350
Dimensioni (con portabarre) / Dimensions (with stock carrier)	mm	5900 x 1680 x 2350
Peso netto senza- con portabarre / Net weight without-with stock carrier:	Kg	9800 / 10500

**ACCESSORI, ATTREZZATURE / ACCESSORIES, ATTACHEMENTS**

- 5 x torretta + portautensile per carro radiale / 5 x turret + tool holder for radial slide
- 5 x mandrino frontale, pos.1,2,3,4,5 / 5 x frontal spindles, pos.1,2,3,4,5;
- 1 x mandrino da ripresa idraulico, pos.6 / 1 x hydraulic pick-up, pos.6
- 1 x slitta idraulica per ripresa, pos.6 / 1 x hydraulic slide for rear side finishing, pos.6
- 1 x gruppo filettatore / threading clutch attachment;
- 1 x dispositivo presa pezzo, pos.6; / unloading device, pos.6;
- 1 x scivolo pneumatico uscita pezzi / unloading pneumatic chute device for finished parts, pos.6;
- 1 x vasca esterna / 1 x external tank
- 1 x evacuatore trucioli a coclea / 1 x chip conveyour (screw type)
- 1 x fascio tubiero + piantana / drum bar + support (stand);

**SISTEMA DI CARICAMENTO / BAR FEEDING SYSTEM**

Tipologia / Type:	Introduttore (visto e piaciuto - no garanzia) / Bar feeder (given as seen - no guarantee)
Marca / Brand:	<b>IEMCA</b>
Modello / Model:	PRA 40/33P
Anno / Year:	1992
Matricola / Serial N.:	92013102